

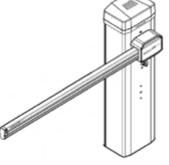
# HOLLER |||||| PRO

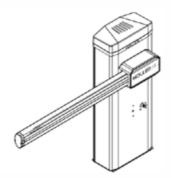
Schranke 48 und Schranke 78 Schranke 50

Zuverlässige und effiziente Zufahrtskontrollen

### **HOLLER PRO Schranke 48 und 78, Automatik**

Wir liefern effiziente und hochwertige Systeme zur Sicherung und Kontrolle von Zufahrten für Industrieanlagen und öffentliche Gewerbegebiete. Die **automatische HOLLER PRO Schranke 48** und **Schranke 78** fügen sich dank ihrer modernen Bauweise und Technik harmonisch in die Umgebung ein.





**Schranke 48** 

Schranke 78

Absperrweite max. (m)	4,8	7,8
Betriebsspannung (V - 50/60 Hz)	230 AC	230 AC
Maximale Stromaufnahme (A)	1,1	1,1
Spannungsversorgung Motor (V)	24 DC	24 DC
Leistung (W)	240	300
Betriebstemperatur (°C)	-20 bis +50	-20 bis +50
Drehmoment (Nm)	300	600
Auflaufzeit bis 90° (Sek.)	2 - 6	4 - 8
Betriebszyklen/Stunde	350	160
Zyklen/Tag	5400	2500
Schutzart (IP)	54	54
Gewicht (kg)	56	90

### **Konstruktion und Sicherheit**

- Gehäuse 326 x 237 x 1140 mm aus verzinktem und lackiertem Stahlblech in RAL 7016, Sonderfarben auf Anfrage
- Fixe Schrankenauflage, optional mit Pendelstütze und/oder Schlagbaumgitter
- Raum für Zusatz- und Sicherheitsgeräte
- Beidseitige LED-Beleuchtung mit optionaler Ampelfunktion

- Gewichtsausgleich mit 1 Feder bei Schranke 48, für verschiedene Baumlängen
- Gewichtsausgleich mit 2 Kombi-Federn bei Schranke 78, für verschiedene Baumlängen
- 24 V DC Antrieb mit Encoder
- Integrierter Schlüsseltaster und Lichtschrankenset

#### Integrierte Beleuchtung

Serienmäßig verfügt die Anlage über gut sichtbare, integrierte Beleuchtung sowohl auf beiden Seiten des Baumes als auch an den Pfosten. Optional kann eine Rot/Grün-LED-Beleuchtung mit Ampelschaltung für zusätzliche Sicherheit gewählt werden. Die Zufahrt wird mit roten, rot blinkenden oder grünen Leuchtanzeigen geregelt.

#### Ausrastbarer Schrankenbaum

Alternativ besteht die Möglichkeit, die folgende Zusatzausführung zu wählen: Um Schäden nach dem Auffahren auf den Schrankenbaum zu minimieren, gewährleistet eine robuste Stahlvorrichtung, dass der Schrankenbaum nach dem Aufprall ausklinkt und in einer sicheren Stellung aufliegt. Dies trägt dazu bei, Reparaturkosten zu vermeiden und die Ausfallzeiten erheblich zu reduzieren.

#### Gewichtsausgleich mit Feder

Eine einzige Feder wird bei der Schranke 48 an vorher festgelegten Punkten mit dem Ausgleichshebel verbunden. Durch dieses variable Ausgleichssystem sind keine auf die einzelnen Baumlängen abgestimmten Federn mehr notwendig. Es genügt ein Eingriff am Aufhängungssystem. Bei der Schranke 78 kommen zwei Federn zum Einsatz.

### Schranke 78 mit modularem Schrankenbaum

Dank eines innovativen zweiteiligen Schrankenbaums werden typische Probleme mit der Baumlänge vermieden. Der Zusammenbau erfolgt ohne Verbindungsmuffen oder zusätzliche Verstärkungen - die Teillängen mit unterschiedlichem Durchmesser werden einfach ineinandergesteckt.

- 1. Das erste mit der Schranke verbundene Teilstück mit dem größeren Durchmesser ist das tragende Element.
- 2. Das zweite Teilstück ist bis zu 4 Meter lang und wird etwa 30 cm tief in das erste Teilstück gesteckt und mit Spezialschrauben fixiert.
- Äußerst widerstandsfähiger Schrankenbaum
- Geringes Gewicht entlastet den Motor
- Unkomplizierter und kostengünstiger Transport



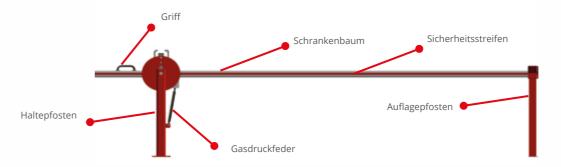
### **Antrieb und Steuerung**

Die Steuerplatine befindet sich direkt unter der Schrankenabdeckung. Alle Konfigurations- und Wartungstätigkeiten können im Stehen und bei geschlossener Schranke völlig bequem und sicher durchgeführt werden.

## **HOLLER PRO Schranke 50, handbetätigt**

Die moderne und einfach zu bedienende **manuelle HOLLER PRO Schranke 50** ist für max. 5 m Absperrbreite geeignet. Durch die integrierte Gasdruckfeder ist die Schranke besonders leichtgängig.

- Pfosten aus verzinktem Stahl in rot pulverbeschichtet
- Leichter Schrankenbaum (65 x 80 mm) aus Aluminium in weiß beschichtet
- Roter Sicherheitsstreifen am Schrankenbaum
- Sonderfarben auf Anfrage
- Verschließbar in geschlossener und offener Position mit einem Profilzylinder
- Optionales Zubehör: Pfosten zum Einbetonieren, Dreikantschloss anstatt Profilzylinderschloss, Schloss mit Vorrichtung für Kaba-Zylinder u.v.m.





## **Zertifizierung und Auszeichnung**

Unsere Produkte werden nach strengen Qualitätsstandards gefertigt und erfüllen alle Anforderungen der zutreffenden Normen und Richtlinien.









Seit 1992 fertigen wir in unserem Werk in Wagna im Süden Österreichs hochwertige Tore und Zäune aus Aluminium.

Neugier und leidenschaftliche Begeisterung für Technik sind für uns Antrieb und Motivation zugleich. Unser Engineering-Team entwickelt innovative Lösungen nach neuestem Stand der Technik und setzt sich gleichzeitig mit der Optimierung bestehender Produkte auseinander. Das Ergebnis aus höchster Handwerkskunst und modernster Technologie sind maßgeschneiderte Lösungen für ein breites Produktportfolio.

Unser hochqualifiziertes Team begleitet jedes Projekt von der Beratung, Planung und technischen Klärung bis zur Auslieferung und steht Ihnen auch nach Projektabschluss mit einem umfassenden Service zuverlässig zur Seite.

Ihr Partner vor Ort

Holler Tore GmbH

Schlossallee 4 8435 WAGNA ÖSTERREICH

Tel. +43 3452 86031 Fax +43 3452 75831 mail@holler-tore.at www.holler-tore.at

